

bluecar

La citadine 100% électrique

250 KM D'AUTONOMIE



BlueSolutions
by Bolloré



BIENVENUE DANS
L'UNIVERS
bluecar

La Bluecar est la citadine 100% électrique du Groupe Bolloré, développée en collaboration avec le célèbre constructeur italien Pininfarina.

La Bluecar est devenue une référence parmi les voitures électriques qui séduisent le grand public à Paris, Lyon, Bordeaux et dans de multiples autres villes du monde.

Son atout majeur est de disposer d'une batterie unique au monde, fruit de 20 années de recherche du Groupe Bolloré, qui combine de façon inégalée autonomie, sécurité et performances.



LE GROUPE BOLLORÉ

EXPERT DU STOCKAGE D'ÉLECTRICITÉ

190 ANNÉES D'HISTOIRE INDUSTRIELLE AU SERVICE DE LA MODERNITÉ

S'appuyant sur près de deux siècles d'expertise industrielle, le Groupe Bolloré continue, au quotidien, d'initier des révolutions technologiques.

Aujourd'hui, le Groupe Bolloré figure parmi les 500 plus grandes et importantes sociétés au monde et emploie près de 53 600 collaborateurs, dans plus de 152 pays.

Le Groupe n'a jamais cessé de se diversifier dans l'industrie et les services. Aujourd'hui, Bluesolutions est la société cotée en bourse qui regroupe

les activités de stockage d'électricité développées par le Groupe Bolloré depuis plus de 20 ans.

Elle possède une technologie propriétaire et unique au monde : la batterie LMP® (Lithium Métal Polymère) qui trouve ses débouchés dans des solutions innovantes de transport propre (Bluecar, Bluebus, Bluetram, Blueboat) et de gestion intelligente de l'énergie.

Bluesolutions c'est aujourd'hui plus de 170 chercheurs, ingénieurs et techniciens qui produisent ces batteries de haute technologie et une capacité de production de 300 MWh équivalant à 10 000 batteries de 30 kWh utilisées dans les véhicules électriques.



Blue Solutions

LES BATTERIES LMP[®]

LITHIUM MÉTAL POLYMÈRE



LA SEULE BATTERIE DU MARCHÉ À PROPOSER **30 KWH** DE PUISSANCE ;
CE QUI LUI CONFÈRE UNE AUTONOMIE INCOMPARABLE*

**pour les véhicules de sa catégorie*

CONÇUE POUR ÉQUIPER DES BUS OU DES VOITURES ÉLECTRIQUES COMME LA BLUECAR, PRODUITE EN SÉRIE POUR LE SERVICE D'AUTOPARTAGE AUTOLIB', LA BATTERIE A PROUVÉ SON EFFICACITÉ AU QUOTIDIEN

L'ÉNERGIE DU FUTUR

L'épuisement des ressources pétrolières, la hausse constante des coûts du carburant et la pollution croissante de l'atmosphère ont amené le Groupe Bolloré à mettre au point après plus de vingt années de recherche une technologie unique au monde : la batterie LMP® (Lithium Métal Polymère).

À poids équivalent, la batterie LMP® stocke cinq fois plus d'énergie qu'une batterie traditionnelle. Elle se charge en huit heures en moyenne, sur une prise de 220 V, 16 A. Sa durée de vie est de l'ordre de 400 000 km, soit... dix fois le tour de la Terre.

Du fait de sa conception « tout solide », elle est plus sûre que les autres technologies de batteries de nouvelle génération.

La batterie LMP® est en particulier insensible aux conditions climatiques et offre donc une vraie sécurité d'utilisation. Uniquement

composée de matériaux non polluants, elle ne représente aucun danger pour l'environnement. En fin de vie, tous ses composants seront recyclés ou valorisés.

UNE PERFORMANCE CONFIRMÉE SUR LE TERRAIN

La batterie LMP® équipe les Bluecar® du service Autolib' depuis décembre 2011. Après plus de trois ans d'exploitation du service, la batterie électrique du Groupe Bolloré a tenu ses promesses.

Rien n'a altéré ses performances : ni les conditions climatiques, ni la multiplicité des utilisateurs, ni les conditions de circulation à la fois urbaines et périurbaines.

À travers une exploitation intensive, la batterie LMP® fait la démonstration de sa fiabilité, de sa technologie et de sa durabilité. La flotte a déjà parcouru plus de 85 000 000 km depuis le 5 décembre 2011.

**chiffre à janvier 2015*

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Batterie « tout solide »

Volume 300 L

Masse 300 kg

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Énergie 30 kWh

Puissance crête 45 kW (30 s)

Tension nominale 410 V

CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Température interne :
60° C / 80° C

Température de
fonctionnement :
-20° C à + 60° C

SÉCURITÉ,
PERFORMANCES
& RESPECT DE
L'ENVIRONNEMENT

LA bluecar

250 KM D'AUTONOMIE

L'AVENIR DE L'AUTOMOBILE

La Bluecar est une voiture électrique unique au monde. Dotée d'une technologie d'exception, la batterie LMP®, et de **technologies embarquées**, la Bluecar révolutionne l'approche de la ville et des transports. Elle représente l'avenir de l'automobile : un véhicule propre, 100% électrique, **sûr** et **silencieux**. Elle ne consomme aucun combustible fossile, ne provoque aucune pollution directe et contribue ainsi à **préserv**er notre **environnement**. Sa conduite est confortable. Sans le bruit du moteur, il ne reste que celui des pneumatiques, infiniment plus feutré.

SE DÉPLACER EN TOUTE CONFIANCE

La Bluecar dispose d'une motorisation et d'une chaîne de traction électrique de dernière génération, alimentée par les **batteries LMP®**. Cette batterie sans aucun solvant ni terres rares, ne nécessite aucun entretien et offre une **densité d'énergie exceptionnelle**. Une **sécurité d'utilisation** totale et une autonomie unique de **250 km en cycle urbain** pour rouler en toute sécurité.



23-30

bluecar

bluecar

04

autolib

LA bluecar

UNE CITADINE MANIABLE & SÛRE

HABITABILITÉ ET TENUE DE ROUTE

En raison de la dimension très réduite de sa chaîne de traction électrique et de l'emplacement idéal de sa batterie, centrée entre les essieux, **la Bluecar dispose d'un vaste habitacle**, ce qui en fait une vraie **4 places**.

La position optimale de la batterie, sous les sièges passagers, permet d'abaisser le centre de gravité du véhicule, ce qui lui confère une **tenue de route exceptionnelle en toutes circonstances**.

SÉCURITÉ

La sécurité se trouve dans tous les **éléments constitutifs de la Bluecar**. La voiture est dotée d'une batterie sans aucun solvant ni terres rares offrant une sécurité maximale, et bénéficie de tous les équipements conçus pour la **protection** et le **confort des passagers** : un airbag conducteur, une direction à assistance électrique, l'ABS et l'ESP. Une assistance 24h/24 et 7j/7 disponible depuis le véhicule vous permet d'envisager la route en toute sécurité.





PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES*

DIMENSIONS

Longueur.....	3,65 m
Largeur.....	1,70 m
Hauteur.....	1,61 m
Volume du coffre.....	350 dm ³
Poids total à vide.....	1120 kg

MOTORISATION ET BATTERIE

Puissance maximale.....	50 kW
Puissance nominale.....	35 kW
Batterie Lithium Métal Polymère.....	30 kWh

CONSTRUCTION

Châssis en acier et aluminium
Carrosserie aluminium et
matériaux plastiques
2 portes, 4 places

PERFORMANCES

Vitesse maximale.....	120 km/h
<i>limitée électroniquement</i>	
Accélération de 0 à 60 km/h.....	6,3 s

AUTONOMIE

Cycle urbain.....	250 km
Cycle extra-urbain.....	150 km

*www.bluecar.fr

LA **bluecar**

ADAPTÉE À TOUT
ENVIRONNEMENT
DE CONDUITE



LA BLUECAR BÉNÉFICIE DE
2 MODES DE CONDUITE :

NORMAL
pour une conduite
confortable

SPORT
pour une conduite
dynamique



CONNECTIVITÉ

Grâce à son **PC embarqué** et à son **GPS**, l'utilisateur pourra avoir accès à toutes les données d'information : indicateur d'autonomie, données de conduite et de direction.

L'écran supérieur fournit toutes les **informations principales** sur l'état de marche de la voiture : vitesse, niveau de charge, mode de conduite choisi.



Également équipée d'un **bouton d'assistance** permettant de contacter le centre d'assistance batterie **24h/24 et 7j/7**.

LA bluecar

UN DESIGN RACÉ

Originellement dessinée par le constructeur italien Pininfarina (célèbre carrossier turinois, synonyme d'excellence dans le design automobile) et fabriquée en série par Cecom, près de Turin, la Bluecar est une voiture électrique au style affirmé, équipée de LED dernière génération.



LA BLUECAR EST PERSONNALISABLE SUR DEMANDE



pininfarina



LES SOLUTIONS DE RECHARGE

FIXES (ENTIÈREMENT DÉVELOPPÉES PAR LE GROUPE BOLLORÉ)

LA WALLBOX

Élégante, compacte et robuste, la Wallbox est particulièrement adaptée pour une installation dans un environnement privé.



BORNE DE RECHARGE

Conçue pour un chargement des véhicules électriques en environnement urbain. Particulièrement adaptée aux environnements difficiles (corrosion, dégradation) et à une utilisation intensive.

En fonction de son environnement, l'accès à la recharge est contrôlé et sécurisé.



MOBILES

LE CÂBLE DE RECHARGE

Idéal pour se recharger n'importe où, le câble de recharge peut se brancher sur toutes les prises de 220 V. A emporter partout avec vous !



ACTUELLEMENT PLUS DE 5 000 POINTS DE RECHARGE EN FRANCE ET 16 000 POINTS SUPPLÉMENTAIRES À VENIR



PARIS
et banlieue

Plus de **5 000 bornes***
de charge dans plus de
70 communes.



BORDEAUX
et banlieue

Plus de **250 bornes***
de charge à Bordeaux
et sa banlieue.



LYON
et banlieue

Plus de **500 bornes***
de charge à Lyon et sa
banlieue.

LA GAMME bluecar



blueutility L'utilitaire 100% électrique

250 KM D'AUTONOMIE

UTILE, CONFORTABLE, PRATIQUE ET SÉCURITAIRE, DÉCOUVREZ L'UTILITAIRE À GRANDE AUTONOMIE !

Véhicule capable d'assurer des **fonctions très différentes**, la Blueutility a été conçue pour **accompagner les professionnels** en répondant aux besoins des différents métiers et des différents secteurs (entreprises, artisans, collectivités...) dans **leurs activités au quotidien**. **Fiable et pratique**, ce véhicule utilitaire léger offre un espace de

chargement généreux de près de 1 m³ et accepte jusqu'à 230 kg de charge utile, ce qui lui permet de **répondre aux exigences de nombreux professionnels**.

La Blueutility saura vous séduire puisqu'elle combine **autonomie et sécurité** et allie **efficacité et esthétique** dans un seul véhicule, **100% électrique**.

DES VÉHICULES POUR CHAQUE OCCASION



bluesummer

Le cabriolet 100% électrique

200 KM D'AUTONOMIE

BELLE, UTILE, AGRÉABLE ET MODERNE, DÉCOUVREZ LE PLAISIR DE ROULER EN ÉLECTRIQUE !

Derrière son **design** résolument innovant, la Bluesummer s'adapte à toutes les situations !

Pratique au quotidien avec sa banquette rabattable et sa **capote amovible**, elle saura vous accompagner dans tous vos loisirs en toute saison. Étanche et facile d'entretien, la Bluesummer est équipée d'un châssis surélevé permettant

une conduite tout-chemin. N'émettant **aucun bruit**, vous apprécierez d'autant mieux son **confort** et ses **performances** : des accélérations franches ainsi qu'une excellente tenue de route.

Belle, utile, agréable et moderne, découvrez le plaisir de rouler en Bluesummer !

bluecar

23, rue du Professeur Victor Pauchet

92420 Vaucresson

www.bluecar.fr

+33 (0)1 49 98 98 48

contact@bluecar.fr